

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第39号（总第678号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年10月01日至2024年10月14日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10224P11712R3M-003

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：BC28-51M1(TSG15G)（图号：DNEHB-07-2JOB-*, 160km/h及以下）；

BC28-51M1(TSG15)（图号：DNEHB-07-1JOB-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW 054—2014

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11712R3M-004

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-*, 160km/h及以下）；

DK1001（图号：HB-1001, 160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28(TSG15B)（图号：DNEHB-07-1COB-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW 029—2014

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

3、证书编号：CRCC10224P11712R3M-005

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-1COH-*, 160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-2COH-*, 160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-1CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-2CXH-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TB/T 1842.3—2016

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：湖南丰日电源电气股份有限公司

生产厂名称：江西丰日电源有限公司

制造地址：场所1：江西省宜春市袁州区医药工业园；

场所2：湖南省长沙市浏阳经济技术开发区康里路8号/湖南丰日电源电气股份有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11680R3M-001

产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：DLM-170

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2024年10月10日至2029年10月09日

2、证书编号：CRCC10224P11680R3M-002

产品名称：内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：NM-450

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2024年10月10日至2029年10月09日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-004

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-001

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；

13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

2、证书编号：CRCC10224P11678R3L-002

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩下锁销组（图号：QCP802A-02-00）；

16型车钩锁铁组（图号：QCP802A-01-00）；

17型车钩下锁销组（图号：QCP803B-01-00）；

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

3、证书编号：CRCC10224P11678R3L-003

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10224P11712R3M-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1005（HB-1012）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032）CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台；

DK1006（HB-1015）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11712R3M-002

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DK1001（HB-1001）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

DK1002（HB-1002）（TSG19A/DSA200/ TSG20）CRH2C-1/2C-2、CRH380A/A（统型）/AN、CRH6F、CJ6；

DK1003（HB-1003）（DSA380）CRH380A（统型）/AL/AJ、CRH2C-2（1J）

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-006

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：（GSYEZ19M1-210-002，右）CRH6A、CRH6F；

（SFEZ03-210-002，右）CRH2A/2B/2C-1/2E；

（SFEZ03-210-001（1），左）CRH2A/2B/2C-1/2E；

（GSYEZ12M1-210-002，右）CRH6A、CRH6F；

（SFEZ18M1-210-004B，下箱体右）CRH2G；

（5218-1-421-141）CRH1A-A/1E；

（SFEZ20M1-213-000，右）CR400AF；

（GSYEZ19M1-210-001，左）CRH6A、CRH6F；

（SFEZ18M1-210-003B，上箱体右）CRH2G；

（SFEZ12M1-210-002（1），右）CRH2A统；

（SFEZ12M1-210-001（1），左）CRH2A统；

（SFEZ20M1-212-000，左）CR400AF；

（5218-1-421-119）CRH1A/1B/1E；

（SFEZ18M1-210-001B，上箱体左）CRH2G；

（SFEZ18M1-210-002B，下箱体左）CRH2G；

（GSYEZ12M1-210-001，左）CRH6A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 286—2014

有效期：2024年10月11日至2029年10月07日

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村；

场所2：山东省青岛市平度市田庄镇飞航路88号

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-007

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2007-03-22-2001-DC，右）CR300BF；

（CCD2007-03-22-1001-DC，左）CR300BF；

（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；

(CCD2001-03-22-2001-DA, 右) CR400BF
标准和技术要求: TJ/CL 286—2014
有效期: 2024年10月11日至2029年10月07日

专业小类: 22.04.0915 动车组轴箱弹簧

委托人名称: 天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称: 天津中车车辆装备有限公司
制造地址: 天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号: CRCC10224P11637R5M-013

产品名称: CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧
规格型号: (TCD00000028836, 51CrV4, 内28.6×156.1×303.4×6.65/外39.4×239.6×306×4.9)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A;
(CCD2007-03-23-1000-DB, 51CrV4, 内28.6×156.1×303.4×6.65/外39.4×239.6×306×4.9)CR300BF
标准和技术要求: TJ/CL 285—2014
有效期: 2024年10月08日至2029年09月02日

2、证书编号: CRCC10224P11637R5M-014

产品名称: CRH5A动车组轴箱弹簧
规格型号: (CCD00000060902, 51CrV4, 外27.5×163.5×310.2×7.28)CRH5J;
(CCD0000004513, 51CrV4, 内20×103×300.6×9.63)CRH5A/5G;
(CCD00000163972, 51CrV4, 内20.5×101×290×9.5/外30.8×166×290×6.3)CRH5A/5G;
(CCD00000246175, 51CrV4, 内20.5×101×286.5×9.3/外30×166×286.5×6.3)CRH5E;
(CCD00000060906, 51CrV4, 内20×103×295.6×9.63)CRH5J;
(CCD00000246176, 51CrV4, 内20.5×101×286.5×9.3/外30×166×286.5×6.3)CRH5E;
(CCD00000060904, 51CrV4, 外29.5×165.5×306×6.85)CRH5J;
(CCD00000163971, 51CrV4, 内20.5×101×290×9.5/外30.8×166×290×6.3)CRH5A/5G;
(CCD0000004512, 51CrV4, 外29.5×165.5×311×6.85)CRH5A/5G;
(CCD00000246178, 51CrV4, 内20.5×101×293.5×9.5/外30.8×166×293.5×6.3)CRH5E;
(CCD00000163973, 51CrV4, 内20.5×101×285×9.3/外30×166×285×6.3)CRH5A/5G;
(CCD00000163974, 51CrV4, 内20.5×101×285×9.3/外30×166×285×6.3)CRH5A/5G;
(CCD0000004531, 51CrV4, 外27.5×163.5×315.2×7.28)CRH5A/5G;
(CCD00000246177, 51CrV4, 内20.5×101×293.5×9.5/外30.8×166×293.5×6.3)CRH5E
标准和技术要求: TJ/CL 285—2014
有效期: 2024年10月08日至2029年09月02日

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称: 北京和利时系统工程有限公司
制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号: CRCC10224P11718R2M-007

产品名称: CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成
规格型号: CTCS2-200H(系统版本: V1.2.X.X)
标准和技术要求: TB/T 3529—2018; Q/CR 843—2021
硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

软件配置清单: 系统版本1.2.6.2

序号	名称	规格型号	软件版本
1	VC 单元软件	/	V1.2.4.2
2	DMI 软件	/	V2.0.13.0
3	应答器信息接收单元	Y.BTM-200H(思诺)	V1.5.2.0
		BTM-hs-200H(和利时)	V1.2.2.0
4	轨道电路信息读取器	/	V1.2.34.X

有效期: 2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-008

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300S（系统版本：2.3.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

软件配置清单：系统版本V2.3.13.3

序号	名称	规格型号	软件版本
1	C3软件	/	V3.72.0018.1/ V3.72.0020.1
2	C2软件	/	V1.34.1.2/ V1.34.3.1
3	DMI 软件	统型DMI	V1.0.28.0/ V3.0.1.0
4	应答器信息接收单元	BTM-hs-300S	V1.2.7.0
5	轨道电路信息读取器	TM6061	V1.1.13.X
6	JRU单元	TELOC-2500	A06/A07
		TELOC-3000	A05
		DRS01	V1.0.0.21
		LX2500	V1.1.0.1
7	电台单元（含MT模块）	CTCS3-300S-GSMR (MT模块型号MT3++、MT5、RM8200)	MT3++: 1.1.13.0
			MT5: 08.33.07.0
			RM8200: 1.01.012.0

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

3、证书编号：CRCC10224P11718R2M-009

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-400H（系统版本V1.0.X.X）

标准和技术要求：TJ/DW 205—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

软件配置清单：系统版本V1.0.5.1

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控软件	/	V1.1.9.1
2	DMI 软件	CTCS3-HZ-DMI-A	V1.0.9.0
3	应答器信息接收单元	BTM-hs-300S	V1.2.6.0
4	轨道电路信息读取器	VM2302	V1.1.12.X

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

4、证书编号：CRCC10224P11718R2M-010

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200H（硬件版本：B版）

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200H(系统版本：V1.2.X.X)	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

5、证书编号：CRCC10224P11718R2M-011

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300S（硬件版本：B版）；CTCS3-300H
 标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300S（系统版本：2.3.X.X）	北京和利时系统工程技术有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程技术有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H（系统版本V1.4.X.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

6、证书编号：CRCC10224P11718R2M-012

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件
 规格型号：CTCS3-400H(硬件版本 A版)
 标准和技术要求：TJ/DW 205—2019
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-400H（系统版本V1.0.X.X）	北京和利时系统工程技术有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程技术有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

7、证书编号：CRCC10224P11718R2M-013

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成
 规格型号：BTM-hs-300S（系统版本：V1.2.X.X）；
 BTM-hs-200H（系统版本：V1.2.X.X）；
 BTM-hs-G（系统版本：V1.0.X.X）
 标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
 硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京和利时系统工程技术有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程技术有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成软件配置清单：

规格型号：BTM-hs-300S系统版本V1.2.9.0

序号	名称	规格型号	版本
1	BTM系统控制模块	TM6640	DSP软件版本：V1.1.20.0 FPGA软件版本：V1.0.10
2	BTM系统通信接口模块	TM6612	DSP软件版本：V1.3.4.0 FPGA软件版本：V1.0.7.0

规格型号：BTM-hs-200H系统版本V1.2.4.0

序号	名称	规格型号	版本
1	BTM系统控制模块	TM6640	DSP软件版本：V1.1.18 FPGA软件版本：V1.0.10
2	BTM系统通信接口模块	TM6611	DSP软件版本：V1.3.5.0 FPGA软件版本：V1.0.7.0

规格型号：BTM-hs-G系统版本V1.0.2.0

序号	名称	规格型号	版本
1	BTM系统控制模块	TM6640	DSP软件版本：V1.1.18 FPGA软件版本：V1.0.10
2	BTM系统通信接口模块	TM6611	DSP软件版本：V1.3.5.0 FPGA软件版本：V1.0.7.0

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

8、证书编号：CRCC10224P11718R2M-014

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM-hs-200H（硬件版本：F版）；
 BTM-hs-G（硬件版本：B版）；
 BTM-hs-300S（硬件版本：G版）
 标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	BTM-hs-300S（系统版本：V1.2.X.X）； BTM-hs-200H（系统版本：V1.2.X.X）； BTM-hs-G（系统版本：V1.0.X.X）	北京和利时 系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发 区地盛中路2号院/北京和 利时系统工程有限公 司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-017

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-HS(系统版本V1.30.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019；Q/CR 817—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心 设备硬件	北京和利时系统 工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和 利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

配置清单：系统版本：V1.30.1.0

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控软件	LKD2-HS	V1.30.1.0
2	维护终端软件	LKD2-HS	V2.1.14.0
3	安全平台（主机）	VM1210（VCM）	V1.0.11

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-018

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-HS

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备 软件和系统集成	LKD2-HS(系统版 本V1.30.X.X)	北京和利时系统 工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路 2号院/北京和利时系统工程有限公 司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-001

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000S-M.T通信编码（系统版本：V1.0.X.X）；

ZPW-2000S-M.J继电编码（系统版本：V1.0.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设 备硬件	北京和利时系统 工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京 和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

ZPW-2000S-M·T 通信编码配置清单:

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.0.4.0
2	发送模块软件版本	V1.0.10.0
3	发送检测模块软件版本	V1.0.1.0

ZPW-2000S-M·J 继电编码配置清单:

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.0.4.0
2	发送模块软件版本	V1.0.10.0
3	发送检测模块软件版本	V1.0.1.0

有效期: 2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号: CRCC10224P11718R2M-002

产品名称: 铁路车站电码化设备硬件

规格型号: ZPW-2000S-M·T (通信编码); ZPW-2000S-M·J (继电编码)

标准和技术要求: TB/T 2465—2010; TB/T 3112.2—2017; TB/T 3112.5—2017

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000S-M·T通信编码 (系统版本: V1.0.X.X); ZPW-2000S-M·J继电编码 (系统版本: V1.0.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期: 2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类: 22.04.1135 轨道电路设备 (ZPW-2000 (含UM) 系列设备)

委托人名称: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称: 北京和利时系统工程有限公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号: CRCC10224P11718R2M-003

产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成 (含诊断功能)

规格型号: ZPW-2000S·J继电编码 (系统版本: V1.2.X.X) (含室外监测);

ZPW-2000S·T通信编码 (系统版本: V1.2.X.X) (含室外监测)

标准和技术要求: TB/T 3206—2017; Q/CR 489—2020; TB/T 3532—2018; TJ/DW 243—2021

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件 (含室外监测)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

ZPW-2000S·J继电编码 (含室外监测) 软件配置清单:

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.2.6.0
2	发送模块软件版本	V1.0.10.0
3	接收模块软件版本	V1.1.7.0
4	通道采集模块软件版本	V1.0.4.0
5	维护终端软件版本	V2.0.14.0

ZPW-2000S·T通信编码 (含室外监测) 软件配置清单:

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.2.5.0
2	发送模块软件版本	V1.0.10.0

3	接收模块软件版本	V1.1.7.0
4	通信接口模块软件版本	V1.1.6.0
5	通道采集模块软件版本	V1.0.4.0
6	维护终端软件版本	V2.0.14.0

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-004

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）

规格型号：ZPW-2000S·J继电编码（常规型）（硬件版本：D版）；

ZPW-2000S·T通信编码（常规型）（硬件版本：D版）

标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020；TB/T 3532—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000S·J继电编码（系统版本：V1.2.3.X）（含室外监测）； ZPW-2000S·T通信编码（系统版本：V1.2.3.X）（含室外监测）	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有 限公司经济 技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济
技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-015

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-HZ（系统版本：V1.3.X.X）；RBC-HS（系统版本：V13.7.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有 限公司经济 技术开发区分公司	2029年10月10日

RBC-HS型无线闭塞中心设备软件和系统集成软件配置清单：系统版本13.7.8.0

序号	名称	规格型号	版本
1	RBC主控软件	RBC-HS	V13.7.4.0
2	RBC通信软件	RBC-HS	V3.12.1.0
3	RBC终端软件	RBC-HS	V1.0.5.0

RBC-HZ型无线闭塞中心设备软件和系统集成软件配置清单：系统版本V1.3.1.0

序号	名称	规格型号	版本
1	主控软件	RBC-HZ	V1.3.1.0
2	安全计算机模块	VM1210(VCM)	V1.0.9
3	无线通信模块	VM1306(RCM)	V1.0.2
4	增强型以太网通信模块	VM1301(EETM)	V1.0.7
5	RBC通信模块	VM1321(RBCM)	V1.0.7
6	ISDN软件	RBC-HZ	V1.2.6.0
7	维护终端软件	RBC-HZ	1.0.10.0

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-016

产品名称：无线闭塞中心设备硬件

规格型号：RBC-HZ（硬件版本：E版）；RBC-HS（硬件版本：D版）

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至

无线闭塞中心设备 软件和系统集成	RBC-HZ(系统版本V1.3.X.X); RBC-HS型(系统版本V13.7.X.X)	北京和利时系统 工程有限公司	北京市北京经济技术开发区 地盛中路2号院/北京和 利时系统工程有限公司经 济技术开发区分公司	2029年10月10日
---------------------	---	-------------------	---	-------------

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-005

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-HS(系统版本：V9.3.X.X)

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018；TJ/DW 227—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

配置清单：

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控软件	TSRS-HS	V9.3.5.0
2	维护终端软件	TSRS-HS	V2.1.7.0
3	安全平台(主机)	VM1210(VCM)	V1.0.11

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-006

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-HS

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-HS(系统版本：V9.3.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-019

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：LKY-hs有源应答器(系统版本：V1.0.X.X,适用于250Km/h及以下铁路)；

LKY-hs无源应答器(系统版本：V1.0.X.X,适用于250Km/h及以下铁路)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	北京和利时系统工程有限公司	场所1：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司 场所2：河北省廊坊市固安镇辛营村南侧(航天宏达科技公司院内)/北京和利时系统工程有限公司固安分公司	2029年10月10日

LKY-hs有源应答器软件和系统集成配置清单：系统版本V1.0.2.0

序号	单元名称	软件名称	软件版本	模块型号
1	LKY-hs有源应答器	TB3410_U4 FPGA软件	V1.0.2.0	TM3410
2		TB3410_U8 FPGA软件	V1.0.1.0	

序号	单元名称	软件名称	软件版本	模块型号
3		TB3410_U23 FPGA软件	V1.0.2.0	
4		TB3410_U25 FPGA软件	V1.0.1.0	

LKY-hs无源应答器软件和系统集成配置清单：系统版本V1.0.2.0

序号	单元名称	软件名称	软件版本	模块型号
1	LKY-hs无源应答器	TB3410_U4 FPGA软件	V1.0.2.0	TM3411
2		TB3410_U8 FPGA软件	V1.0.1.0	
3		TB3410_U23 FPGA软件	V1.0.2.0	

LKY-hs有源应答器硬件配置清单：系统版本V1.0.2.0

序号	单元名称	系统版本	模块型号	硬件版本
1	LKY-hs有源应答器	V1.0.2.0	TM3410	B

LKY-hs无源应答器硬件配置清单：系统版本V1.0.2.0

序号	单元名称	系统版本	模块型号	硬件版本
1	LKY-hs无源应答器	V1.0.2.0	TM3411	A

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：场所1：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司；
场所2：河北省廊坊市固安县固安镇辛营村南侧（航天宏达科技公司院内）/北京和利时系统工程有限公司固安分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-020

产品名称：应答器硬件

规格型号：LKY-hs有源应答器（硬件版本：B版）；LKY-hs无源应答器（硬件版本：A版）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	LKY-hs有源应答器（系统版本：V1.0.X.X，适用于250Km/h及以下铁路）； LKY-hs无源应答器（系统版本：V1.0.X.X，适用于250Km/h及以下铁路）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-021

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件

规格型号：LEUW-H（硬件版本：A版）；LEU-hs（室内型报文透明传输型，硬件版本：F版）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）软件和系统集成	LEU-hs（报文透明传输型，系统版本V1.6.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-022

产品名称：地面电子单元（LEU）软件和系统集成

规格型号：LEU-hs（报文透明传输型，系统版本V1.6.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

配置清单：系统版本V1.6.2.0

序号	模块名称	模块型号	软件名称	版本
1	LEU主控板	TB3605	U1 DSP软件	V1.5.8.0
2			U2 FPGA软件	V1.0.0
3			U3 FPGA软件	V1.0.0
4			U4 FPGA软件	V1.0.0
5			U5 FPGA软件	V1.0.0
6			U10 FPGA软件	V1.0.0
7			U11 FPGA软件	V1.0.0
8			U12 FPGA软件	V1.0.0
9			U13 FPGA软件	V1.0.0
10	LEU C接口板	TB3603	U53 FPGA软件	V1.0.2.0
11	LEU线缆检测板	TB3608	U10 FPGA软件	V1.0.0.0

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1150 高速铁路ATO车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-023

产品名称：高速铁路ATO车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS-ATO-H（系统版本：V1.0.X.X）

标准和技术要求：TJ/DW 216—2019；TJ/DW 202—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
高速铁路ATO车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

软件配置清单：系统版本V1.0.6.2

名称	软件版本	硬件（版本及型号）
ATO主控单元	V1.0.11.1	VM2208-A
ATO通信单元	/	VM2303-C
	V1.0.8.0	VM6413-B
	08.23.80	VM6440-A
ATO接口单元	/	VM2311-B
	/	VM2310-E
	/	VM2502-B

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-024

产品名称：高速铁路ATO车载设备硬件

规格型号：CTCS-ATO-H（分体式，硬件版本：B）

标准和技术要求：TJ/DW 216—2019；TJ/DW 202—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
高速铁路ATO车载设备软件和系统集成	CTCS-ATO-H（系统版本：V1.0.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：柳州市威尔姆预应力有限公司

生产厂名称：柳州市威尔姆预应力有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区洛维工业园维兴路7号

1、证书编号：CRCC10224P11690R4M-001
产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT
规格型号：YJM15-13 VLM~YJM15-19 VLM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-1 VLM~YJM15-12 VLM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-20 VLM~YJM15-27 VLM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：TB/T 3193—2016
有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11690R4M-002
产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
规格型号：DSM15-1、3、4 VLM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：TB/T 3193—2016
有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

3、证书编号：CRCC10224P11690R4M-003
产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号：YJM15-20 VLM~YJM15-27 VLM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-1 VLM~YJM15-12 VLM（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-13 VLM~YJM15-19 VLM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：Q/CR 905—2022
有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10224P11684R4M-011
产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（除球型支座）TBT
规格型号：SQMZ型≤4000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 1853—2018
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

2、证书编号：CRCC10224P11684R4M-012
产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT
规格型号：TJPZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2020
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

3、证书编号：CRCC10224P11684R4M-013
产品名称：铁路桥梁球型支座TBT
规格型号：TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN - C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 3320—2013
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

4、证书编号：CRCC10224P11684R4M-014
产品名称：铁路桥梁球型支座QCR
规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)
标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北汇海橡塑材料股份有限公司

生产厂名称：河北汇海橡塑材料股份有限公司
制造地址：河北省衡水市故城县衡德工业园德西大街2号

1、证书编号：CRCC10224P11691R2S-001

产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带

规格型号：施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

2、证书编号：CRCC10224P11691R2S-002

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

3、证书编号：CRCC10224P11691R2S-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

4、证书编号：CRCC10224P11691R2S-004

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

5、证书编号：CRCC10224P11691R2S-005

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

6、证书编号：CRCC10224P11691R2S-006

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；

变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

7、证书编号：CRCC10224P11691R2S-007

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

8、证书编号：CRCC10224P11691R2S-008

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式三）S-Z-GB：300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年10月14日至2029年10月13日

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10224P11684R4M-001

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式三）S-Z-GB：300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

2、证书编号：CRCC10224P11684R4M-002

产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带
规格型号：变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

3、证书编号：CRCC10224P11684R4M-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带
规格型号：变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

4、证书编号：CRCC10224P11684R4M-004

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带
规格型号：施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

5、证书编号：CRCC10224P11684R4M-005

产品名称：铁路隧道用钢边止水带
规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023
有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

6、证书编号：CRCC10224P11684R4M-006

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；
变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

7、证书编号：CRCC10224P11684R4M-007

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

8、证书编号：CRCC10224P11684R4M-008

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10224P11684R4M-009

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT

规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒

标准和技术要求：TB/T 3435—2016

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号；

场所2：河北省衡水市开发区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10224P11684R4M-010

产品名称：弹性体梁端防水装置QCR

规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝

标准和技术要求：Q/CR 806—2020

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：河南广瑞汽车部件股份有限公司

生产厂名称：河南广瑞汽车部件股份有限公司

制造地址：辉县市产业集聚区城西工业园

1、证书编号：CRCC10224P13199R1M-001

产品名称：高铁扣件系统用铸铸件

规格型号：WJ8铁垫板（静电喷涂）

标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中交二航武汉港湾新材料有限公司

生产厂名称：中交二航武汉港湾新材料有限公司

制造地址：湖北麻城市经济开发区陡坡山村

1、证书编号：CRCC10224P11689R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CP-J缓凝型（含气量≤3.0%。烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.04：1）；

CP-J标准型（含气量≤3.0%。烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.04：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山东西部矿业有限公司

生产厂名称：山东西部矿业有限公司

制造地址：济南市长清区万德镇王先庄东王仙庄矿区

1、证书编号：CRCC10224P13203R2S-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P13203R2S-002

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建线一级、既有线一级

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：天鼎丰控股有限公司

生产厂名称：天鼎丰控股有限公司

制造地址：山东省德州市临邑县花园大街18号/天鼎丰聚丙烯材料技术有限公司

1、证书编号：CRCC10224P13201R1M-001

产品名称：聚丙烯长丝无纺土工布

规格型号：无砟轨道隔离层用聚丙烯土工布（Q/CR658）；GTX/PPFNG-7~45

标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016；Q/CR 658—2018

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

委托人名称：天鼎丰控股有限公司

生产厂名称：天鼎丰控股有限公司

制造地址：山东省德州市临邑县花园大街8号/天鼎丰非织造布有限公司

1、证书编号：CRCC10224P13201R1M-002

产品名称：聚酯长丝无纺土工布

规格型号：GTX/PETFNG-4.5~40.0

标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016

有效期：2024年10月11日至2029年10月10日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11526R2M-006

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸瓦
规格型号：M1型（图号：PRFZW160A-00-000）
标准和技术要求：TJ/JW 056—2014
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司
制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；
场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11526R2M-007
产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：BZP625-A型（图号：PRHZP20024-00-000）
标准和技术要求：TJ/JW 040—2014
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司
制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；
场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

- 1、证书编号：CRCC10223P11526R2M-001
产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR300AF、CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日
- 2、证书编号：CRCC10223P11526R2M-002
产品名称：200~250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）
规格型号：PRF1101（PRFZP250A-00-000）CRH5A/5G/5E/5J
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日
- 3、证书编号：CRCC10223P11526R2M-003
产品名称：200~250km/h燕尾I-A型合成闸片（C.1/C.2）
规格型号：BZP625-B（PP20035-20(1、2)）CRH1A-200、CRH1B/1E（拖车）、CRH1A-250（拖车）
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日
- 4、证书编号：CRCC10223P11526R2M-004
产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）
规格型号：PRF1116（PRFZP250D-00-000）CRH1A-A/1E改进型卧铺、CRH6F、CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日
- 5、证书编号：CRCC10223P11526R2M-005
产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400AF、CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日
- 6、证书编号：CRCC10223P11526R2M-008
产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.3/C.5）
规格型号：PRF1104（PRFZP350B-00-000）CRH1B/1E（动车）、CRH1A-250（动车）
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

7、证书编号：CRCC10223P11526R2M-009

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH380B/BL/CL、CRH3C、CRH380D、CRH380BG/BJ/BJ-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

8、证书编号：CRCC10223P11526R2M-010

产品名称：200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C.11.1/C.11.2）

规格型号：PRF1124（PRFP-1124-00-000）CRH2A统/2B统/2E改/2E纵向卧铺/2G

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

9、证书编号：CRCC10223P11526R2M-011

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）

规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL（统）/AM/AN/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

02标准变更

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：江苏北方轨道交通科技有限公司

生产厂名称：江苏北方轨道交通科技有限公司

制造地址：江苏省如东县如东经济开发区新区淮河路33号

1、证书编号：CRCC10224P13121R1S-001

产品名称：铁路客车制动盘（整体式）

规格型号：BFA02（≤160km/h，锻钢，图号：BF-01-03-00）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023

有效期：2024年10月08日至2029年04月03日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

委托人名称：中兴通讯股份有限公司

生产厂名称：中兴通讯股份有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁区江宁街道牧龙中路1号/中兴通讯（南京）有限责任公司

1、证书编号：CRCC10222P11830R2L-003

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：GSM-R 数字移动通信基站 子系统设备（由 ZXUR 9000 GSM（软件版本V8.10.70）；

ZXG10 B8800（宏基站，软件版本：V8.10.60）、ZXG10 B8800+ZXSDR R8205（分布式基站，软件版本V8.10.60）组成，不支持Abis接口IP化）

标准和技术要求：TB/T 3324—2021；Q/CR 850—2021

有效期：2024年10月12日至2025年02月20日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

生产厂名称：福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区马投涧乡龙康大道（安阳市产业聚集区）500号

1、证书编号：CRCC10221P13438R0M-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年10月10日至2026年01月20日

委托人名称：宁波市永恒塑胶有限公司

生产厂名称：宁波市永恒塑胶有限公司

制造地址：慈溪市长河镇工业园区

1、证书编号：CRCC10221P13483R0S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；

Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年10月10日至2026年04月07日

委托人名称：三门大洋橡塑有限公司

生产厂名称：三门大洋橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道22号

1、证书编号：CRCC10223P11959R1S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年10月10日至2025年07月08日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：德盛合成材料有限公司

生产厂名称：德盛合成材料有限公司

制造地址：泰安高新区龙腾路泰山基业东临

1、证书编号：CRCC10221P13442R0S-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m；

聚乙烯防水板（PE防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2024年10月08日至2026年02月03日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

委托人名称：青岛恒信塑胶有限公司

生产厂名称：青岛恒信塑胶有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市段泊岚镇青黎路267号

1、证书编号：CRCC10223P11231R2M-001

产品名称：一次性集装液体集装袋（内袋三层）

规格型号：HX-10~26m³（下装下卸）；HX-10~26m³（上装下卸）；HX-10~26m³（上装上卸）

标准和技术要求：TB/T 2689.4—2018和第1号修改单

有效期：2024年10月11日至2028年02月08日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址: J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain) (全过程)

1、证书编号: CRCC10220P11915R1M-001

产品名称: 交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号: 机车用车轮 (B, 图号: X.03.01370, 毛坯);

机车用车轮 (ER9, 图号: X.03.01767, 毛坯);

机车用车轮 (R8, 图号: X.03.02108, 毛坯);

机车用车轮 (ER8, 图号: X.03.01369, 毛坯);

机车用车轮 (R8, 图号: X.03.01343, 毛坯);

机车用车轮 (ER8, 图号: X.03.02146, 毛坯);

机车用车轮 (R7, 图号: X.03.01120, 毛坯);

机车用车轮 (J11, 成品图号: 8U7Z03010010、半成品图号: X.03.01171);

机车用车轮 (ER9, 图号: X.03.01477, 毛坯);

机车用车轮 (ER9, 图号: X.03.01339, 毛坯);

机车用车轮 (ER9, 图号: X.03.01311, 毛坯)

标准和技术要求: TJ/JW 038—2014

有效期: 2024年10月11日至2024年12月04日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 衡水明光工程橡胶有限公司

生产厂名称: 衡水明光工程橡胶有限公司

制造地址: 河北省衡水市滨湖新区彭杜乡陈辛庄

1、证书编号: CRCC10222P11235R2M-002

产品名称: 铁路隧道用橡胶止水带

规格型号: 变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求: TB/T 3360.2—2023

有效期: 2024年10月10日至2027年10月11日

2、证书编号: CRCC10222P11235R2M-003

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: 乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板 (EVA防水板), VA含量 \geq 5%, 厚度1.0~3.0mm, 宽度2.0~4.0m

标准和技术要求: TB/T 3360.1—2023

有效期: 2024年10月10日至2027年10月11日

委托人名称: 衡水裕信防水技术有限公司

生产厂名称: 衡水裕信防水技术有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号: CRCC10222P11044R3M-002

产品名称: 喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号: 隧道专用LR-T-I, 质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9;

隧道专用LR-T-II, 质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9;

桥梁专用LR-B-I, 质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9

标准和技术要求: Q/CR 517.2—2023

有效期: 2024年10月10日至2027年10月13日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 湖北嘉鑫汇建材科技有限公司

生产厂名称: 湖北嘉鑫汇建材科技有限公司

制造地址: 襄阳市襄城区襄城经济开发区7号路以南、14号路以东

1、证书编号: CRCC10222P13725R0S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: JX-HPC标准型 (含气量 \leq 3.0%, 甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸 =8.22: 1);

JX-HPC缓凝型 (含气量 \leq 3.0%, 甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸 =8.22: 1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期：2024年10月11日至2027年10月08日

委托人名称：淄博佰莱建材有限公司

生产厂名称：淄博佰莱建材有限公司

制造地址：场所1：临淄区敬仲镇李家西村西南角；

场所2：山东省淄博市临淄区敬仲镇工业园内37号

1、证书编号：CRCC10222P13727ROS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BL-BZ标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.91：1）；

BL-HN缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.91：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年10月11日至2027年10月12日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：场所1：江苏省无锡新吴区梅村锡达路570号（除设计开发外的全过程）；

场所2：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）/Koni B. V.

1、证书编号：CRCC10223P11239R2M-001

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：96V 2368(OFF13483)CRH5A/5E/5G；96V 2368 001(OFF13483)CRH5A/5E/5G；

96A 2331(OFF12933)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CR300BF；

96V 2463(OFF 14568)CJ6；96A 2114 002(OFF10435)CRH1A；

96A 2353(OFF13232)CRH1A-A/1E；96A 2462(OFF 14567)CJ6；

96A 2114 021(OFF10435)CRH1A/1B/1E；96A 2529(OFF 15131)CR300AF；

96V 2398(OFF 13937)CR400BF、CR300BF；96A 2446(OFF14387)CRH3A；

96V 2121(OFF10433)CRH1A/1B/1E；97V 1493(OFF11786)CRH380D；

96V 2334(OFF12977)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；

96A 2366(OFF13481)CRH5A/5E/5G；97A 1496(OFF11794)CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11239R2M-002

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：96H 2464(OFF 14569)CJ6；96H 2367 001(OFF13482)CRH5A/5E/5G；

96H 2332(OFF12934)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A、CR400BF、CR300BF；

97H 1494(OFF11789)CRH380D；96H 2354(OFF13233)CRH1A-A/1E；

96H 2122 021(OFF10434)CRH1A/1B/1E；96H 2530(OFF 15132)CR300AF；

96H 2367(OFF13482)CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

3、证书编号：CRCC10223P11239R2M-003

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：06R 1023 011(OFF13682)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

06R 1031(OFF13962)CRH380D；04R 1931(OFF12936)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

06R 1065(OFF 15133)CR300AF；04R 2025(OFF 14565)CRH5A/5E/5G/5J；

04R 2026(OFF 14570)CJ6；04R 2018(OFF14389)CRH3A；

04R 1931 031(OFF14558)CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

02R 2395(OFF13578)CRH5A/5E/5G；06R 1060(OFF 14948)CR300BF；

04R 2026 001(OFF 14571)CJ6；04R 1722 031(OFF10432)CRH1A/1B/1E

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西康铁瑞泰科技有限公司

生产厂名称：山西康铁瑞泰科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县解店镇后土大道鑫峰工业园3号

1、证书编号：CRCC10222P13719R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KTRT-5标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75：1）；

KTRT-5缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75：1）；

KTRT-6缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年10月11日至2027年09月21日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：四川润源金属构件有限公司

生产厂名称：四川润源金属构件有限公司

制造地址：成都市青白江区华金大道一段392号

1、证书编号：CRCC10224P13030R1M-006

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；

支座预埋板，通桥8360

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年10月12日至2029年01月08日

2、证书编号：CRCC10224P13030R1M-008

产品名称：吊篮围栏

规格型号：围栏，通桥（2017）4104；吊篮，通桥（2017）4104；

吊篮围栏预埋件；检查梯，通桥2101、通桥2109

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年10月12日至2029年01月08日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3L-005

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）

规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）

1、证书编号：CRCC10224P11683R3M-011

产品名称：客车用自动车钩

规格型号：15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）；

15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）

标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019

有效期：2024年10月08日至2029年09月28日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：衡阳市新德力交通材料有限公司

生产厂名称：衡阳市新德力交通材料有限公司

制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡镇清江北路5号

1、证书编号：CRCC10224P10318R3M-012

产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR

规格型号：YJM15-20 XQM~YJM15-27 XQM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 XQM~YJM15-19 XQM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-1 XQM~YJM15-12 XQM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：Q/CR 905—2022

有效期：2024年10月10日至2025年10月15日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：株洲中铁中南制造有限公司

生产厂名称：株洲中铁中南制造有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市芦淞区创业二路66号；

场所2：湖南省株洲市芦淞区姚家坝乡桐木冲村

1、证书编号：CRCC10224P12113R1M-004

产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT

规格型号：TJPZ型≤7000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020

有效期：2024年10月10日至2025年12月20日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：四川润源金属构件有限公司

生产厂名称：四川润源金属构件有限公司

制造地址：成都市青白江区华金大道一段392号

1、证书编号：CRCC10224P13030R1M-009

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年10月12日至2029年01月08日

2、证书编号：CRCC10224P13030R1M-010

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年10月12日至2029年01月08日

专业小类：22.04.1334 高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：场所1：成都市武侯区草金东路1号/成都铁路通信设备有限责任公司；

场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10224P11393R2L-024

产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统—上跨铁路的道路桥梁双电网异物侵限现场采集设备

规格型号：RDM-F01-TH(系统版本V2.0.X.X, 硬件版本V2.0.X.X)

标准和技术要求：TJ/GW 173—2021

有效期：2024年10月12日至2028年04月07日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：洛阳国函铁路器材有限公司

生产厂名称：洛阳国函铁路器材有限公司

制造地址：河南省洛阳市瀍河区机砖厂路10号

1、证书编号：CRCC10224P12329R1S-003

产品名称：变电所用电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：27.5kV/400A~3150A（GW4-27.5D/1250A、1600A、2000A、2500A，水平打开，户外，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW4-27.5/1250A、1600A、2000A、2500A，水平打开，户外，无接地刀）

标准和技术要求：TB/T 3150—2007

有效期：2024年10月12日至2027年11月22日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市武进高新技术产业开发区龙盘路2号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号；

场所3：江苏省常州市五一路99号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4L-027

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：S314001(D243097001)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月12日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10224P11013R4L-028

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：S313001(D243096001)CR400BF；S312001(D243095001)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月12日至2027年09月21日

3、证书编号：CRCC10224P11013R4L-029

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：S36401(D243112000)CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月12日至2027年09月21日

07其他

专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-007

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(软件)

规格型号：JXW-25系列（JXW-25A、JXW-25B），系统软件：V1.5.2.0

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2024年10月10日至2024年11月03日

委托人名称：北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂名称：北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10221P10365R3M-001

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25B微电子相敏接收器；JXW-25A微电子相敏接收器

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2024年10月10日至2026年05月26日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-004

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25系列（JXW-25B微电子相敏接收器）；

JXW-25系列（JXW-25A微电子相敏接收器）

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2024年10月11日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-003

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-400T(系统版本V1.3.X.X)

标准和技术要求：TJ/DW 205—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

CTCS3-400T型列控车载设备配置清单（系统版本V1.6.17.0）：

序号	名称	规格型号	版本
1	车载主机	/	C3应用软件_V1.6.15.0 C2应用软件_V1.6.12.0 GSSAP_V2.081.040.00
2	应答器接收单元	LKY·BTM-TH	V1.4.1.0
3	轨道电路信息读取器	J·DG-E	V1.7.0.0

有效期：2024年10月12日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-007

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-400T型

标准和技术要求：TJ/DW 205—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-400T(系统版本V1.3.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2024年10月12日至2028年05月29日

（三）其他

01恢复

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：无锡路达减震器有限公司

生产厂名称：无锡路达减震器有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道 22号-1

1、证书编号：CRCC10220P11935R1S-003

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.58:14.20）；

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.58:14.20）；

复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）；

橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）

标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.5—2015

恢复日期：2024年10月10日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年08月27日至2024年10月10日），有效期：2024年10月10日至2025年09月16日

02部分恢复

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：台州市东电橡塑有限公司

生产厂名称：台州市东电橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海游街道祥兴路5号

1、证书编号：CRCC10220P11951R1S-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：IIIb（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

恢复日期：2024年10月12日部分恢复“60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）”型号并变更地址换证（暂停期间：2024年08月26日至2024年10月12日），有效期：2024年10月12日至2025年06月27日；2024年08月26日暂停的“50-10-185（非严寒地区使用）”型号继续暂停。

2、证书编号：CRCC10220P11951R1S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

恢复日期：2024年10月12日部分恢复“60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）”型号并变更地址换证（暂停期间：2024年08月26日至2024年10月12日），有效期：2024年10月12日至2025年06月27日；2024年08月26日暂停的“50-10-185（非严寒地区使用）”型号继续暂停。

03暂停

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：扬州弹簧有限公司

生产厂名称：扬州弹簧有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10222P10603R2M-001

产品名称：交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD2B、HXD2C一系弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01008342G030，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组合AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030，51CrV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

160同车一系弹簧（B类，图号：2320100002，52CrMoV4）；

二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）；

160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，52CrMoV4）；
一系弹簧组（B类，图号：组合AB01015627G020、外簧AB01015628G030（52CrMoV4）、内簧AB01015629G030（51CrV4））；
一系螺旋弹簧（B类，图号：JB00002214G00，52CrMoV4）；
HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
二系弹簧（A类，图号：AB01015643G030，52CrMoV4）
标准和技术要求：TJ/JW 035—2014
暂停日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-006

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ8绝缘块；WJ8接头轨距挡板；预埋套管D1；
接头绝缘轨距块G4J；预埋套管D2；WJ7绝缘块；
轨距挡板G5；WJ8轨距挡板；绝缘轨距块G4
标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
暂停日期：2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10221P10517R4M-007

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件
规格型号：WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=27.15:9.08）；
WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=26.00:12.92）；
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=42.19:19.14）；
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=42.19:19.14）；
WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）；
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.58:19.80）
标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
暂停日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：武汉苏博新型建材有限公司

生产厂名称：武汉苏博新型建材有限公司
制造地址：武汉市青山区都市工业园B区8号

1、证书编号：CRCC10223P13029R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：PC100缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.4:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：卧龙电气银川变压器有限公司

生产厂名称：卧龙电气银川变压器有限公司
制造地址：宁夏回族自治区银川市兴庆区兴源路221号

1、证书编号：CRCC10219P13246R0M-001

产品名称：牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器
规格型号：单相160kVA及以下（D11-30/27.5、D11-50/27.5、D11-63/27.5、D11-80/27.5、D11-100/27.5、D11-125/27.5、

D11-160/27.5、D13-30/27.5、D13-50/27.5、D13-63/27.5、D13-80/27.5、D13-100/27.5、D13-125/27.5、D13-160/27.5)；
三相160kVA及以下(S11-30/27.5、S11-50/27.5、S11-63/27.5、S11-80/27.5、S11-100/27.5、S11-125/27.5、S11-160/27.5、
S13-30/27.5、S13-50/27.5、S13-63/27.5、S13-80/27.5、S13-100/27.5、S13-125/27.5、S13-160/27.5)

标准和技术要求：TB/T 2887—2022

暂停日期：2024年10月08日

04注销

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-004

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10224P13143R1L-003

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；

13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

注销日期：2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P13143R1L-006

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

注销日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

委托人名称：欧特美交通科技股份有限公司

生产厂名称：欧特美交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10222P10672R2L-001

产品名称：铁道客车双层折棚式风挡

规格型号：时速160公里动力集中（鼓型车）双层折棚风挡（图号：UFD298-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 699—2019；TB/T 3094—2022

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10222P10672R2L-002

产品名称：铁道客车单层折棚式风挡

规格型号：25T风挡（图号：UFD39-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 699—2019；TB/T 3094—2022

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0660 铁道客车塞拉门

委托人名称：南京康尼机电股份有限公司

生产厂名称：南京康尼机电股份有限公司

制造地址：江苏省南京经济技术开发区恒达路19号

1、证书编号：CRCC10223P10783R2L-001

产品名称：铁道客车气动塞拉门

规格型号：MS850CP02（图号：MS850CP02L/R-10000）；MS730CP16（图号：MS730CP16L/R-10000）

标准和技术要求：TB/T 3108—2011；Q/CR 498—2016

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10223P10783R2L-002

产品名称：铁道客车手动塞拉门

规格型号：MS850AP（图号：MS850APL/R-10000）；MS730AP9（图号：MS730AP9L/R-10000A）；

MS730AP12（图号：MS730AP12L/R-10000）；MS730AP13（图号：MS730AP13L/R-10000）

标准和技术要求：TB/T 3108—2011；Q/CR 498—2016

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：欧特美交通科技股份有限公司

生产厂名称：欧特美交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10222P10672R2L-003

产品名称：铁道客车气动塞拉门

规格型号：25T宽幅塞拉门（图号：USM01-00-00-00L/R850）；

25T电控气动塞拉门（图号：USM01-00-00-00L/R）；

25T电控气动塞拉门（加长）（图号：USM01-00-00-00.02L/R）；

时速160公里动力集中电动车组电控气动塞拉门窄门左/右（图号USM74-00-00-00L/R）；

时速160公里动力集中电动车组电控气动塞拉门宽门左/右（图号USM71-00-00-00L/R）

标准和技术要求：TB/T 3108—2011；Q/CR 498—2016

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0701 机车车辆车端电连接器

委托人名称：深圳市业成实业有限公司

生产厂名称：珠海市业成轨道交通设备科技有限公司

制造地址：广东省珠海市斗门区斗门镇龙山三路2号

1、证书编号：CRCC10222P10893R4M-001

产品名称：铁道客车用动力连接器

规格型号：DL4AC500/425；DL4DC750/670；DL2DC48/100；DL2DC110/130；DL4AC500/100

标准和技术要求：GB /T 25023—2010

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10222P10893R4M-002

产品名称：铁道客车用控制连接器

规格型号：TL2AC60/25；TL5AC250/15； TL43AC500/25

标准和技术要求：GB /T 25022—2010

注销日期：2024年10月08日

3、证书编号：CRCC10222P10893R4M-003

产品名称：铁道客车用通信连接器

规格型号：TL15AC250/15G； TL39AC500/15G； TL39AC500/15D

标准和技术要求：GB /T 25022—2010

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0715 铁道客车DC600V电源装置

委托人名称：成都运达科技股份有限公司

生产厂名称：成都运达科技股份有限公司

制造地址：四川省成都高新区康强四路99号

1、证书编号：CRCC10222P10601R2M-001

产品名称：客车充电器

规格型号：YAPS-PT-BC(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-B-ZP-V1.01)

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10222P10601R2M-002

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）

规格型号：YAPS-PT-BC(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-A-ZP-V1.01)

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月10日

3、证书编号：CRCC10222P10601R2M-003

产品名称：客车空调逆变电源

规格型号：YAPS-PT-API(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-A-ZP-V1.01)；

YAPS-PT-API(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-B-ZP-V1.01)

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月10日

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10223P13714R3L-005

产品名称：客车充电器

规格型号：TGK6(图号：TE6763000000)

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10223P13714R3L-006

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）

规格型号：TGK5（图号：TE6373000000-A01）；TGK5（图号：TE6373000000-A05）；

TGK5(图号：TE6373000000)；TGK5（图号：TE6373000000-A03）

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月08日

3、证书编号：CRCC10223P13714R3L-007

产品名称：客车空调逆变电源

规格型号：TGN79（图号：TE6531000000）；TGN76（图号：TE6372000000-A01）；

TGN76（图号：TE6372000000-A03）；TGN76（图号：TE6372000000-A05）；

TGN76（图号：TE6372000000）；TGN76（图号：TE6372000000-A04）；

TGN76(图号：TE6372000000-A07)

标准和技术要求：TJ/CL 251—2012；GB/T 32587—2016

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0717 客车运行安全监控系统（TCDS）设备

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市市北区瑞昌路231号；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10222P10941R4L-024

产品名称：制动监测系统

规格型号：TCKZ-I型（图号：SRIDZ-TC0277）

标准和技术要求：TJ/CL 448—2016；Q/CR 813—2021

注销日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：上海中车福伊特传动技术有限公司

生产厂名称：上海中车福伊特传动技术有限公司

制造地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CRCC10220P13418ROM-001

产品名称：CRH380D动车组齿轮箱组成

规格型号：SE390-139002152(13200460020)CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10224P13418ROM-002

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：SE370-139003698(13201005310)CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4L-010

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：G332(D214039100)CRH6A；G307A(D214009900)CRH6F；G304(QYS.D38-00-000)CRH6A；

G314(D214015000)CRH2A统；G307(D214009000)CRH6F；G332A(D214039900,A)CRH6A

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10222P11013R4L-011

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：G301(QYS.D36-00-000,版本3.1)CRH380A(统)/AL、CRH2C-2；G336(D214041900)CR300AF；

G321(D214023000)CR400AF；G321A(D214023800)CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

3、证书编号：CRCC10222P11013R4L-012

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：G322A(D214025600)CR400BF；G322(D214025000)CR400BF；

G309(D214010000,CRH3A(1))CRH3A；G335(D214046900)CR300BF；

G327(D214031900)CRH3A；G312(D214014000)CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：株式会社日立制作所

制造地址：场所1：日本东京都港区赤坂1-1-12（销售）；

场所2：日本茨城县日立市国分町1-1-1（关键零部件真空阀生产）；

场所3：日本茨城县常陆那珂市市毛1070号（关键零部件电磁阀生产）；

场所4：日本茨城县常陆那珂市足崎西原1450号（产品设计、开发、生产、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10223P11568R2M-001

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：C-CB201S3C(图号：311-2FD01059)（适用车型：CRH2G）；

C-CB201S3(图号: 311-2FD00666) (适用车型: CRH2A/CRH2B/CRH2E/CRH2C1/CRH2C2/CRH380A/CRH380AL/CRH6A/CRH6F)
标准和技术要求: TJ/CL 330—2014
注销日期: 2024年10月08日

专业小类: 22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称: 中铁六局集团丰桥桥梁有限公司

生产厂名称: 中铁六局集团丰桥桥梁有限公司山东分公司
制造地址: 山东省德州市宁津县张大庄镇工业园区

1、证书编号: CRCC10221P13456ROM-001

产品名称: 防落梁预埋板
规格型号: 通桥[2016]2322A
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

2、证书编号: CRCC10221P13456ROM-002

产品名称: 下锚拉线预埋件
规格型号: QJLX (多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

3、证书编号: CRCC10221P13456ROM-003

产品名称: 支座预埋板
规格型号: 通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g)、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

4、证书编号: CRCC10221P13456ROM-004

产品名称: T型钢
规格型号: 380×300×195
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

5、证书编号: CRCC10221P13456ROM-005

产品名称: 声(风)屏障预埋件
规格型号: 通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323 (多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

6、证书编号: CRCC10221P13456ROM-006

产品名称: 接触网支柱预埋件
规格型号: QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求: TB/T 3274—2011
注销日期: 2024年10月12日

专业小类: 22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司

生产厂名称: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司
制造地址: 浙江省宁波市海曙区集士港杨家村

1、证书编号: CRCC10219P11766R3S-001

产品名称: 切轨机
规格型号: NQG-5.8-II型内燃切轨机(便携式)
标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 896—2022
注销日期: 2024年10月12日

2、证书编号: CRCC10219P11766R3S-002

产品名称: 钢轨打磨机
规格型号: NGM-5-II型内燃钢轨打磨机
标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 890—2022

注销日期：2024年10月12日

3、证书编号：CRCC10220P11766R3S-003

产品名称：钢轨钻孔机

规格型号：ZG-1×31型电动钢轨钻孔机；NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机

标准和技术要求：Q/CR 788—2020

注销日期：2024年10月12日

4、证书编号：CRCC10224P11766R3S-005

产品名称：道岔打磨机

规格型号：NCM-5型内燃道岔打磨机

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022

注销日期：2024年10月12日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：牡丹江铁路机具配件有限责任公司

生产厂名称：牡丹江铁路机具配件有限责任公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市林口县林口镇站前大街铁百商场后院

1、证书编号：CRCC10220P13275R0M-001

产品名称：起拨道器

规格型号：YQB-294×173型液压起拨道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022

注销日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

委托人名称：库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司

生产厂名称：库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司

制造地址：平顶山市高新技术产业开发区黄河路336号

1、证书编号：CRCC10222P13616R0M-001

产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）

规格型号：2×27.5kV/1250A~2500A（NOVA_r-2×27.5/1250A、1600A、2000A、2500A，额定短路开断电流31.5kA，户外，真空）

标准和技术要求：TB/T 2803—2003

注销日期：2024年10月11日

05部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水明光工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水明光工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市滨湖新区彭杜乡陈辛庄

1、证书编号：CRCC10222P11235R2M-001

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2024年10月10日部分注销“施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号换证，有效期：2024年10月10日至2027年10月11日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司

生产厂名称：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司

制造地址：唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区

1、证书编号：CRCC10224P13108R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：NRF-H101B标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 8.33:1）；

NRF-H101H缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 8.33:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2024年10月10日部分注销“NRF-H101Z早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 8.33:1）”型号换证，

有效期：2024年10月10日至2029年03月13日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司

制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-010

产品名称：高锰钢辙叉

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，研线16121MC-I；60kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，SC382-201；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC330-202；50kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，SC384-201；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线1609MC-II；

50kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，专线(01)7659-IV-3；

60kg/m-18号， $V \leq 160$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线1302-201B；

60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，专线4251-4；50 kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，专线4259-4；

75kg/m-18号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线1303-201B；

60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线1115-201C；

60kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，专线7620-4、铁联线024-3；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，研线1609MC-I；50 kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，CB2218-01；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线16121MC-II；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CB685-01；60kg/m-4.5号， $V \leq 120$ km/h，CB692-01、CB693-01；

50kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，专线(01)7659-III-4；

60kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，SC340-302、SC340-401；

50kg/m-4.5号， $V \leq 120$ km/h，CB2215-01、CB2216-01；

50kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，研线2506MC-I；

50kg/m-18号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，专线(01)4275-III；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CB319-01；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，SC(17)330PZ；

75kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，高锰钢组合辙叉，研线1116-201C

标准和技术要求：TB/T 447—2020

注销日期：2024年10月09日部分注销“60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，SC390-201；50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CB2214-01（修）”型号换证，有效期：2024年10月09日至2028年03月18日

2、证书编号：CRCC10223P11369R3L-011

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120$ km/h，专线(01)4275HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，专线4257HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC330HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ2209HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC330HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ577HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，研线1115JD5.0-201B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，研线1115JD5.0-301B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，专线4257HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 100$ km/h，CZ2209HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，专线4249HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，研线1115-201A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120$ km/h，专线(01)4275HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120$ km/h，研线4609-5.0-301HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120$ km/h，研线2506HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120$ km/h，研线4609-5.0-201HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ577HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160$ km/h，研线1302-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120$ km/h，研线1303-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，专线4249HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，研线1609HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，研线16121HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，研线1116-201A
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

注销日期：2024年10月09日部分注销“锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，SC415A”型号换证，有效期：2024年10月09日至2028年03月18日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11526R2MX-001

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：PRF1129(F006-00-000)CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10224P13460ROLX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：ZZ1250CM（ER9，图号：MG-ZZ1250CM-2006-1，毛坯）；

WQSY1250A（R8，图号：MG-WQSY1250A-2306-1，成品）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年10月08日至2026年11月21日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11526R2MX-002

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：PRF1113（图号：PRFZP200A-00-000）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

委托人名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

生产厂名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10224P13500ROMX-001

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：TKQ600-BP12型（图号：TKQ600-BP12-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

有效期：2024年10月10日至2026年05月20日

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10224P12510R1LX-004

产品名称：铁路客车粉末冶金闸片

规格型号：UFZ400SSTS（图号：KP0700556-C，料号：KP0700556-30134，密度： $5.45 \pm 0.45 \text{g/cm}^3$ ）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2024年10月08日至2027年10月18日

委托人名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

生产厂名称：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10224P13500ROMX-002

产品名称：铁路客车粉末冶金闸片

规格型号：TKQ600-BP11型（图号：TKQ600-BP11-00-00，密度： $5.1 \pm 0.51 \text{g/cm}^3$ ）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2024年10月11日至2026年05月20日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：哈尔滨哈碳新材料有限公司

生产厂名称：哈尔滨哈碳新材料有限公司

制造地址：哈尔滨市呼兰区利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号：CRCC10224P12525R1MX-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MHC-CRHCJ250（MHC-CRHCJ250）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年10月08日至2027年11月08日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司

生产厂名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司

制造地址：哈尔滨高新技术产业开发区迎宾路集中区南湖路1号迎宾产业园D栋龙古厂房、1、2号车库

1、证书编号：CRCC10224P13816R0SX-001

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：HSTF001(T/HST-A1-1.001.00)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG、CRH380D/BJ/BJ-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年10月10日至2028年07月19日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：场所1：江苏省无锡新吴区梅村锡达路570号（除设计开发外的全过程）；

场所2：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）/Koni B. V.

1、证书编号：CRCC10224P11239R2MX-001

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：96A 2492 (OFF14746)CRH6A、CRH6F；96A 2563 (OFF 15469) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10224P11239R2MX-002

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：06R 1077 (OFF 15470) CR400AF；06R 1091 (OFF16513)CRH6A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

3、证书编号：CRCC10224P11239R2MX-003

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：96H 2493 (OFF14747)CRH6A、CRH6F；96H 2530(OFF 15132) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年10月10日至2028年01月02日

04试用证书转小批量证书

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：BONATRANS GROUP a. s.

生产厂名称：BONATRANS GROUP a. s.

制造地址：Bohumin, Revolucni 1234, Postcode 73594

1、证书编号：CRCC10224P11899R1LX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：HXD1D型（ER9，图号：455.0.311.000.69，毛坯）；

HXD3C（J11，图号：455.0.311.000.96，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年10月08日至2025年09月17日

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10224P11915R1MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年10月08日至2024年12月04日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：ZZ1250（J2，图号：TSW-990RZ，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年10月08日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10224P10670R2LX-001

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD3/HXD3C半成品车轴（JZ50，图号：M000002915580，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2024年10月12日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-002

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：技术提升HXD2型电力机车车轴（EA1N，图号：TTA-B1425，半成品（含毛坯））；

FXD2B型八轴货运电力机车车轴（EA4T，图号：TTA-B1426，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2024年10月08日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内

1、证书编号：CRCC10224P10698R2MX-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：BT2-8609 BA（轴箱轴承）；1639479 B-04（轴箱轴承）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年10月12日至2027年01月15日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10224P11109R3MX-003

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：TS588/31（图号：TS588-PD/020000Z）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

有效期：2024年10月08日至2027年09月23日

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-006

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：YFC314A（图号：YFC14A-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW 040—2014

有效期：2024年10月08日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-007

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：YFC2103D（图号：YFC103D-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014
有效期：2024年10月08日至2026年03月10日

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛集镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-005

产品名称：铁路客车制动盘（分体式）

规格型号：EACS06型（分体式）（≤160km/h，铸钢，图号：D243134000）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023

有效期：2024年10月08日至2027年09月21日

专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10224P12039RILX-001

产品名称：铁路客车用轴箱弹簧（弹簧钢60Si2CrVAT）

规格型号：转臂式（PW系列）用轴箱弹簧，B类

标准和技术要求：TJ/CL 334—2013；TB/T 2211—2018和第1号修改单

有效期：2024年10月08日至2025年08月24日

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

生产厂名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区于辛庄

1、证书编号：CRCC10224P12421R1MX-001

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：BMCR200（图号：BMCR200-000，标称密度：5.0g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2024年10月08日至2027年02月21日

委托人名称：浙江汉格科技有限公司

生产厂名称：浙江汉格科技有限公司

制造地址：浙江省台州市开发区滨富路399-1号1幢1层

1、证书编号：CRCC10224P13647ROSX-001

产品名称：铁路客车粉末冶金闸片

规格型号：HGZP160-00（图号：HGZP16000-00，标称密度：5.0g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2024年10月08日至2027年03月02日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：唐山宜名减振技术有限公司

生产厂名称：唐山宜名减振技术有限公司

制造地址：唐山市开平区现代装备工业区三金路5号

1、证书编号：CRCC10224P13671ROSX-001

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：YM12501001（图号：0005010002）（双向循环，SW-220K转向架用）
标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2024年10月08日至2027年05月18日

2、证书编号：CRCC10224P13671ROSX-002

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：YM12502001（图号：0005010003）（双向循环，SW-220K转向架用）
标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2024年10月08日至2027年05月18日

3、证书编号：CRCC10224P13671ROSX-003

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：YM12604001（图号：0006010001）（双向循环，SW-220K转向架用）
标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2024年10月08日至2027年05月18日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10224P10607R2LX-001

产品名称：动车组受电弓
规格型号：TSG19（图号：AQ01039930G010）（适用车型：CRH3C）；
TSG20（编号：A001）（图号：AQ01004786G020）（适用车型：CRH6A）；
TSG15D（图号：JQ00002630G00）（适用车型：CRH6F）；
TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；
TSG20型受电弓（编号A004，图号：AQ01008854G020）（适用车型：CRH1A-A）
标准和技术要求：TJ/CL 326—2014
有效期：2024年10月08日至2026年12月26日

三、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10224P11678R3LSYZ-001

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）
规格型号：（SFEZ29M1-213-000，左）CR300AF；（SFEZ29M1-214-000，右）CR300AF
标准和技术要求：TJ/CL 286—2014
有效期：2024年10月11日至2029年10月07日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司
制造地址：场所1：北京市丰台区四合庄路6号院1号楼07层02-07单元；
场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11526R2MSYZ-001
产品名称：铁路客车粉末冶金闸片
规格型号：PRF1121型 (PRFP-1121-00-000) (标称密度5g/cm³)
标准和技术要求：TJ/CL 561—2018
有效期：2024年10月11日至2028年06月13日

(三) 其他

01注销

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：BONATRANS GROUP a. s.

生产厂名称：BONATRANS GROUP a. s.
制造地址：Bohumín, Revoluční 1234, Postcode 73594

1、证书编号：CRCC10220P11899R1LSYZ-001
产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：HXD1D型 (ER9, 图号：455.0.311.000.69, 毛坯)；
HXD3C (J11, 图号：455.0.311.000.96, 毛坯)
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
注销日期：2024年10月08日

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.
制造地址：J. M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10223P11915R1MSYZ-005
产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：机车用车轮 (B, 图号：X.03.01370, 毛坯)
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
注销日期：2024年10月08日

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；
场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10222P13460R1LSYZ-003
产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：ZZ1250CM (ER9, 图号：MG-ZZ1250CM-2006-1, 毛坯)
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
注销日期：2024年10月08日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10223P11186R2MSYZ-007
产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：ZZ1250 (J2, 图号：TSW-990RZ, 毛坯)
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司
制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10221P10670R2LSYZ-001

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD3/HXD3C半成品车轴（JZ50，图号：M000002915580，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

注销日期：2024年10月12日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MSYZ-008

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：FXD2B型八轴货运电力机车车轴（EA4T，图号：TTA-B1426，半成品（含毛坯））；

技术提升HXD2型电力机车车轴（EA1N，图号：TTA-B1425，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内

1、证书编号：CRCC10222P10698R2MSYZ-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：BT2-8609 BA（轴箱轴承）；1639479 B-04（轴箱轴承）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

注销日期：2024年10月12日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11526R2MSYZ-003

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：PRF1113（图号：PRFZP200A-00-000）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10222P11109R3MSYZ-001

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：TS588/31（图号：TS588-PD/020000Z）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10222P11380R3MSYZ-004

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：YFC314A（图号：YFC14A-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW 040—2014

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10222P11380R3MSYZ-005

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：YFC2103D（图号：YFC103D-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW 055—2014

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-016

产品名称：铁路客车制动盘（分体式）

规格型号：EACS06型（分体式）（≤160km/h，铸钢，图号：D243134000）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10221P12039R1LSYZ-001

产品名称：铁路客车用轴箱弹簧（弹簧钢60Si2CrVAT）

规格型号：转臂式（PW系列）用轴箱弹簧，B类

标准和技术要求：TJ/CL 334—2013；TB/T 2211—2018和第1号修改单

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

生产厂名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区于辛庄

1、证书编号：CRCC10224P12421R1MSYZ-005

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：BMCR200（图号：BMCR200-000，标称密度：5.0g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31013-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10224P12510R1LSYZ-004

产品名称：铁路客车粉末冶金闸片

规格型号：UFZ400SSTS（图号：KP0700556-C，料号：KP0700556-30134，密度：5.45±0.45g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：浙江汉格科技有限公司

生产厂名称：浙江汉格科技有限公司

制造地址：浙江省台州市开发区滨富路399-1号1幢1层

1、证书编号：CRCC10224P13647ROSSYZ-004

产品名称：铁路客车粉末冶金闸片

规格型号：HGZP160-00（图号：HGZP16000-00，标称密度：5.0g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：唐山宜名减振技术有限公司

生产厂名称：唐山宜名减振技术有限公司

制造地址：唐山市开平区现代装备工业区三金路5号

1、证书编号：CRCC10222P13671ROSSYZ-001

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：YM12501001（图号：0005010002）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年10月08日

2、证书编号：CRCC10222P13671ROSSYZ-002

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：YM12502001（图号：0005010003）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年10月08日

3、证书编号：CRCC10222P13671ROSSYZ-003

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：YM12604001（图号：0006010001）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：哈尔滨哈碳新材料有限公司

生产厂名称：哈尔滨哈碳新材料有限公司

制造地址：哈尔滨市呼兰区利民开发区电碳路北、无锡大街东

1、证书编号：CRCC10222P12525R1MSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MHC-CRHCJ250（MHC-CRHCJ250）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、

CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：上海中车福伊特传动技术有限公司

生产厂名称：上海中车福伊特传动技术有限公司

制造地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CRCC10221P13418ROMSYZ-002

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：SE370- 139003756（3132-000499）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10223P11013R4LSYZ-019

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：G314(D214015000, ZWZ)CRH2A统/2B/2E(改)/2E(新)；

G314(D214015000, ZGT)CRH2A统/2B/2E(改)/2E(新)；

G314(D214015000, LYC)CRH2A统/2B/2E(改)/2E(新)

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司

生产厂名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司

制造地址：哈尔滨高新技术产业开发区迎宾路集中区南湖路1号迎宾产业园D栋龙古厂房、1、2号车库

1、证书编号：CRCC10223P13816ROSSYZ-001

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：HSTF001(T/HST-A1-1.001.00)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG、CRH380D/BJ/BJ-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年10月10日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：场所1：江苏省无锡新吴区梅村锡达路570号（除设计开发外的全过程）；

场所2：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）/Koni B. V.

1、证书编号：CRCC10223P11239R2MSYZ-001

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：96H 2464 (OFF 14569) CJ6；96H 2493 (OFF14747)CRH6A、CRH6F；96H 2530 (OFF 15132) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

注销日期：2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10223P11239R2MSYZ-002

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：04R 2026 (OFF 14570) CJ6；04R 2026 001 (OFF 14571) CJ6；

06R 1091 (OFF16513)CRH6A、CRH6F；06R 1077 (OFF 15470) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

注销日期：2024年10月10日

3、证书编号：CRCC10223P11239R2MSYZ-003

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：96A 2462 (OFF 14567) CJ6；96V 2463 (OFF 14568) CJ6；

96A 2492 (OFF14746)CRH6A、CRH6F；96A 2563 (OFF 15469) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

注销日期：2024年10月10日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市武进高新技术产业开发区龙盘路2号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号；

场所3：江苏省常州市五一路99号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-013

产品名称：动车组垂向液压减振器
规格型号：S312001(D243095001)CR400BF；S313001(D243096001)CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
注销日期：2024年10月12日

2、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-014

产品名称：动车组横向液压减振器
规格型号：S314001(D243097001)CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
注销日期：2024年10月12日

3、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-015

产品名称：动车组抗蛇行液压减振器
规格型号：S36401(D243112000)CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
注销日期：2024年10月12日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号

1、证书编号：CRCC10223P11249R2LSYZ-001

产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：CRH3A(DK13/TKD603G0001(TKD603G-0001-00-00WX)、DK13/TKD603G0002(TKD603G-0002-00-00WX)、DK13/TKD603G0003(TKD603G-0002-00-00WX)、DK13/TKD603G0004(TKD603G-0001-00-00WX))；
CRH3A(DK13S/TKD603P0001(TKD603P-0001-00-00WX)、DK13S/TKD603P0002(TKD603P-0002-00-00WX)、DK13S/TKD603P0003(TKD603P-0002-00-00WX)、DK13S/TKD603P0004(TKD603P-0001-00-00WX))；
CR400BF(DK13/TKD609E0001(TKD600-0001-00-00WX)、DK13/TKD609E0002(TKD600-0002-00-00WX)、DK13/TKD609E0003(TKD600-0003-00-00WX)、DK13/TKD609E0004(TKD600-0004-00-00WX)、DK13/TKD609E0005(TKD600-0004-00-00WX)、DK13/TKD609E0006(TKD600-0003-00-00WX)、DK13/TKD609E0007(TKD600-0002-00-00WX)、DK13/TKD609E0008(TKD600-0001-00-00WX))
标准和技术要求：TJ/CL 309—2014
注销日期：2024年10月08日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10221P10592R2MSYZ-001

产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：22CBCK(E)型(图号:22CBCK-00-00-000E)(适用车型：CRH3A)
标准和技术要求：TJ/CL 330—2014
注销日期：2024年10月08日

02部分注销

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市五一一路258号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-011

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成
规格型号：G301(QYS.D36-00-000,NTN轴承)CRH380A(统)/AL、CRH2C-2

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日部分注销“G321C（D214023980）CR400AF”型号换证，有效期：2024年10月08日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-012

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：G334（D214038910,A）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年10月08日部分注销“G312（D214014000,ZWZ）CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG；G312（D214014000,LYC）CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG”型号换证，有效期：2024年10月08日至2027年09月21日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10222P10607R2LSYZ-001

产品名称：动车组受电弓

规格型号：V350（图号：AQ01010000G020）（适用车型：CR400AF、CR400BF）

标准和技术要求：TJ/CL 326—2014

注销日期：2024年10月08日部分注销“TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；TSG20型受电弓（编号A004，图号：AQ01008854G020）（适用车型：CRH1A-A）；TSG19（图号：AQ01039930G010）（适用车型：CRH3C）；TSG20（编号：A001）（图号：AQ01004786G020）（适用车型：CRH6A）；TSG15D（图号：JQ00002630G00）（适用车型：CRH6F）”型号换证，有效期：2024年10月08日至2026年12月26日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5701 飞轮储能系统

委托人名称：合肥召洋电子科技有限公司

生产厂名称：合肥召洋电子科技有限公司

制造地址：场所1：合肥市肥西县桃花镇香蒲路大数据产业园A2#10楼；

场所2：合肥市高新区创新大道106号明珠产业园1号楼1层C、D区

1、证书编号：CRCC10224P23960ROM-001

产品名称：DC1500V 飞轮储能系统

规格型号：CN-GDJT-690V/830A

标准和技术要求：T/CNESA 1202—2020；GB/T 36287—2018

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

（二）复评

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10224P21684R4M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P型≤60000kN - C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

2、证书编号：CRCC10224P21684R4M-002

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q型≤60000kN - C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型；

QKQZ型≤45000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2024年10月08日至2029年10月07日

（三）变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.5141 城市轨道交通制动系统 钢质制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10223P21013R4L-001

产品名称：城市轨道交通制动系统 轮装钢质制动盘

规格型号：UD20（铸钢，组装图号：D2D44001000，盘体图号：D2D44001001，速度等级：200km/h~250km/h）

标准和技术要求：TB/T 2980—2023

有效期：2024年10月08日至2027年09月21日