

中铁检验认证中心有限公司文件

中铁认〔2024〕277号

中铁检验认证中心有限公司 关于印发《城市轨道交通制动系统 钢质制动盘》 等2个修订版产品认证实施规则及实施方案的 通知

各产品认证相关企业：

为进一步完善认证要求，中铁检验认证中心有限公司（CRCC）于2024年10月对《城市轨道交通制动系统 钢质制动盘》（V1.2）等2个产品认证实施规则进行了修订，此次修订主要是编辑性修改。经CRCC认证技术委员会审议，形成新版CRCC产品认证实施规则（具体见附件），现予以发布并于2024年11月15日实施。

新版规则发布实施后按以下方案实施：

1. 自规则实施之日起，企业按新版规则认证。

2.对已发放的“城市轨道交通制动系统 钢质制动盘”产品认证证书，CRCC于2024年11月20日前对其进行更换。

3.年度监督检查按新版规则执行。

附件：2个产品认证实施规则清单



中铁检验认证中心有限公司

2024年11月1日

中铁检验认证中心有限公司

2024年11月1日印发

附件：2 个产品认证实施规则清单

序号	产品认证实施规则名称及编号	原有版次	修订后版次
1	城市轨道交通制动系统 铸钢制动盘 CRCC-51 W-041: 2023	V1.2	V1.3
2	城市轨道交通车辆 变流模块 CRCC-51 W-042: 2023	V1.1	V1.2