

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第45号（总第684号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年11月20日至2024年11月25日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J. M. Iturrioz, 26 – 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10224P11915R2M-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机车用车轮（R7，图号：X.03.01120，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01311，毛坯）；

机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）（CAF钢锭）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01339，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01477，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01767，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年11月22日至2029年11月21日

专业小类：22.04.1109 机车信号接收线圈

委托人名称：北安庆华科技开发有限公司

生产厂名称：北安庆华科技开发有限公司

制造地址：黑龙江省黑河市北安市工业园区院内

1、证书编号：CRCC10224P11747R2S-001

产品名称：机车信号接收线圈

规格型号：JT1-JS

标准和技术要求：TB/T 3287—2013

有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西华砭匠科技有限公司

生产厂名称：山西华砭匠科技有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖高新技术产业开发区诚信路1号

1、证书编号：CRCC10224P13229R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HTJ-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙烯酸醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.96：1）；

HTJ-3缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基丙烯酸醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.96：1）；

HTJ-2缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙烯酸醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.96：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年11月21日至2029年11月20日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10224P11740R4M-002

产品名称：钢轨调整机械

规格型号：YTF-40液压轨缝调整器（夹轨头式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 887—2022

有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10224P11740R4M-003

产品名称：起拨道器

规格型号：YQB-245 \times 145型液压起拨道器；YQ-245型液压起道器；

YQB-294 \times 173型液压起拨道器；YQ-196型液压起道器；YB-245型液压起道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022；Q/CR 888—2022/XG1—2022；Q/CR 893—2022

有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

委托人名称：台州市玉峰液压机械有限公司

生产厂名称：台州市玉峰液压机械有限公司

制造地址：台州市路桥区新桥镇新文路580号

1、证书编号：CRCC10224P11738R4S-001

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-245 \times 160型液压起拨道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022

有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

2、证书编号：CRCC10224P11738R4S-002

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQ-196型液压起道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；TB/T 1578—1998和第1号修改单

有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10224P11740R4M-001

产品名称：液压方枕器
规格型号：YFZ-147型液压方枕器
标准和技术要求：Q/CR 892—2022
有效期：2024年11月24日至2029年11月23日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：山东泰立制动系统有限公司

生产厂名称：山东泰立制动系统有限公司
制造地址：山东省泰安高新区北集坡街道隆基街东首

1、证书编号：CRCC10222P13666R0S-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单
有效期：2024年11月21日至2027年04月20日

02标准变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：南昌铁路通信信号厂有限公司

生产厂名称：南昌铁路通信信号厂有限公司
制造地址：江西省南昌市青山湖区铁路六村6号

1、证书编号：CRCC10222P10512R4M-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）
规格型号：7号绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；
9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；0-6号挡板座（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；
Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年11月21日至2027年01月23日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；
场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-005
产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件
规格型号：TDCS-k
标准和技术要求：Q/CR 666—2018
有效期：2024年11月22日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

生产厂名称：山东东盛达铁路电气化技术有限公司
制造地址：山东省济南市天桥区无影山中路57号

1、证书编号：CRCC10222P12496R1S-002

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXP-1.60T(图号：XFXP-1.60T/1.80T)；XFXP-1.80T(图号：XFXP-1.60T/1.80T)

标准和技术要求：TB/T 3037—2002

有效期：2024年11月21日至2027年09月20日

委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10222P10437R2M-001

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXF-1.80T(图号：XFXF-1.80T)；XFXP-1.90T(图号：XSFY-1.90T)；

XFXP-2.0T(图号：XFXP-2.0BT-2017)

标准和技术要求：TB/T 3037—2002

有效期：2024年11月21日至2026年12月31日

委托人名称：苏州天之龙铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：苏州天之龙铁路电气化器材有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区盛泽镇胜天村（吴江天龙电气化设备厂内）

1、证书编号：CRCC10222P13669R0S-001

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXF-1.80T(图号：TZLFX1.80T-G-00)

标准和技术要求：TB/T 3037—2002

有效期：2024年11月21日至2027年05月06日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：新乡市安科电子有限公司

生产厂名称：新乡市安科电子有限公司

制造地址：河南省新乡市经开区中开企业城B12号101室

1、证书编号：CRCC10220P11853R1S-001

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：ACKSWX4数字型锂离子列尾电池组充电器（8.4V/4.25A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；

ACFKSWX4数字型锂离子列尾电池组充电器（8.4V/4.25A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；

ALX205D（7.2V/20.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

ALS125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

数字锂电列尾电池ALC130DK（7.2V/13.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

ACKSXC4（8.4V/4.25A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

ALJ125DH（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

ALX125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；

ALJ240D（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

数字锂电列尾电池ALH275D（7.2V/27.5Ah/-30℃）（配套主机厂：哈尔滨铁路减速顶调速研究有限公司、北京市交大路通科技有限公司）；

锂电列尾电池充电器ACKSWH4（8.4V/4.25A）（配套主机厂：哈尔滨铁路减速顶调速研究有限公司、北京市交大路通科技有限公司）；

AC110SWZ4（8.4V/2.1A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

ALS255D数字型锂离子列尾电池（7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

ALX255D数字型锂离子列尾电池组（7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；

ALJ240DN（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

ALC210D数字型锂离子列尾电池（7.2V/21.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

ALC125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

ALZ125D（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

ACKSWS4数字充电器（8.4V/4.25A，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

ALC210DK数字型锂离子列尾电池（7.2V/21.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

ACKSWJ4(8.4V/4.25A, 配套主机厂:北京市交大路通科技有限公司);
ACKCW2数字型锂离子列尾电池组充电器(8.4V/6.4A, 配套主机厂:陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司);
AC110SWJ4(8.4V/2.1A, 配套主机厂:北京市交大路通科技有限公司)
标准和技术要求:TB/T 2973—2006
有效期:2024年11月21日至2025年02月19日

04扩大规格型号

专业小类: 22.04.0906 动车组车轴

委托人名称: 智奇铁路设备有限公司

生产厂名称: 智奇铁路设备有限公司

制造地址: 场所1: 山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号(机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验);
场所2: Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia, 45 24065 Lovere (BG) Italy(下料、压轧、热处理、材料性能试验)

1、证书编号: CRCC10223P11541R2M-005

产品名称: 动车组EA4T动力车轴

规格型号: M1B(5218-1-476-108)CRH1A/1B/1E; GBDA2A(CCD2007-03-21-0002-DA)CR300BF;
M2C(11000000040)CRH2C-2、380A/AL; MIC(5218-1-476-118)CRH1A-A;
M2M(SFEZ-201-01001C/11000001734)CRH2G; M2G(11000001753)CRH380AN;
M3D(CCD2017-03-21-0002-DA/TCF00000008836/CCD00000081279, CRH3A(1))CRH3A、CJ5E/5E-B;
M2D(PB096M1-210-100001/11000001747)CRH2G; GBDA2A(SFEZ20M1-211-001)CR400AF;
M2E(11000000810/SFCZ-201-01001A/GSYEZ05M1-211-001/PBOYM120110001)CRH6A;
M2D(11000001006)CRH2A统; M2B(10000001650)CRH2C-2、380A/AL;
M1H(QSK-12104-1)CRH380D; M2H(11000001758)CRH380AN;
M2D(SFEZ-201-01001A/11000001747)CRH2G; GBDA2B(CCD2001-03-21-0002-DA)CR400BF;
(ABO1023464G020)CJ6; GBDA2A(SFEZ29M1-211-001)CR300AF;
M3B(11000000325/CCD00000241205)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A; M3A(66L259_5)CRH3C;
M1A(QSK-12611-1/5218-1-476-100)CRH1A

标准和技术要求: TJ/CL 276A—2016

有效期: 2024年11月21日至2028年06月29日

2、证书编号: CRCC10223P11541R2M-006

产品名称: 动车组EA4T非动力车轴

规格型号: T3B(11000000324/CCD00000241170)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A;
T3E(CCD00000146267)CJ5E/5E-B; T2B(PB096T1-210-100001/11000001726)CRH2G;
T2B(SFEZ-202-00001A/11000001726)CRH2G; T1A(5218-2-476-103)CRH1A/1B/1E;
GBTA2(SFEZ29T1-211-001)CR300AF; T3A(66L259_2)CRH3C;
GBTA2(CCD2001-03-21-0002-TA)CR400BF; T1B(5218-2-476-110)CRH1A-A;
T3D(CCD2017-03-21-0001-TA/TCF00000008838, CRH3A(1))CRH3A;
T2C(11000000818/SFCZ-202-00001A/GSYEZ05T1-211-001/PBOYT120110001)CRH6A;
GBTA2(CCD2007-03-21-0002-TA)CR300BF; T2B(11000001197)CRH2A统;
(ABO1023465G020)CJ6; GBTA2(SFEZ20T1-211-001)CR400AF;
T2B(10000001651)CRH2C-2、380A/AL/AN; T1H(QSK-12105-1)CRH380D;
T1A(QSK-12607-1/5218-2-476-100)CRH1A/1B/1E

标准和技术要求: TJ/CL 276A—2016

有效期: 2024年11月21日至2028年06月29日

专业小类: 22.04.1105 铁路信号用断路器

委托人名称: 浙江百事宝电器股份有限公司

生产厂名称: 浙江百事宝电器股份有限公司

制造地址: 浙江丽水市水阁工业园区大沅街101号

1、证书编号: CRCC10224P13675R0M-001

产品名称: 铁路信号用交流断路器

规格型号: BTB2(2极), Ue: AC250V; In(A): 0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=75%Icu; Icu: 3KA;
BTB5(1极), Ue: AC250V; In(A): 0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=50%Icu; Icu: 6KA;

BTB5 (3极), Ue: AC415V; In (A): 0.5A、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=50%Icu; Icu: 3KA;
BTB5 (2极), Ue: AC250V; In (A): 0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=50%Icu; Icu: 6KA;
BTB2 (1极), Ue: AC250V; In (A): 0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=75 %Icu; Icu: 3KA
标准和技术要求: TB/T 3497—2017

有效期: 2024年11月22日至2027年05月22日

2、证书编号: CRCC10224P13675ROM-002

产品名称: 铁路信号用直流断路器

规格型号: BTB5 (2极), Ue: DC220V (串); In (A): 0.5A、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=75 %Icu; Icu: 3KA;

BTB5 (1极), Ue: DC80V; In (A): 0.5A、1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32; Ics=75 %Icu; Icu: 3KA

标准和技术要求: TB/T 3497—2017

有效期: 2024年11月22日至2027年05月22日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 山西诚鑫聚建材有限公司

生产厂名称: 山西诚鑫聚建材有限公司

制造地址: 山西省运城市盐湖高新技术产业开发区开元大道21号

1、证书编号: CRCC10223P13007R1S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: CXJ-AH-1缓凝型 (含气量>3.0%, 甲基烯丙醇聚醚: 丙烯酸=9.09: 1);

CXJ-AZ早强型 (含气量≤3.0%, 甲基烯丙醇聚醚: 丙烯酸=9.09: 1);

CXJ-AH缓凝型 (含气量≤3.0%, 甲基烯丙醇聚醚: 丙烯酸=9.09: 1);

CXJ-AB标准型 (含气量≤3.0%, 甲基烯丙醇聚醚: 丙烯酸=9.09: 1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2024年11月21日至2028年10月31日

05更换认证标志

专业小类: 22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称: 河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂名称: 河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址: 河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号: CRCC10222P10429R5M-014

产品名称: 铁路信号点灯单元

规格型号: DDX1-34

标准和技术要求: TB/T 3202—2020

有效期: 2024年11月21日至2026年11月29日

(三) 其他

01暂停

专业小类: 22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂名称: 舍弗勒(南京)有限公司

制造地址: 场所1: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计开发过程) / Schaeffler Technologies AG&Co. KG;

场所2: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售) / 舍弗勒贸易(上海)有限公司;

场所3: 江苏省南京江宁区建衡路88号(除设计开发外其他过程)

1、证书编号：CRCC10224P13642R1M-002
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承
规格型号：F-588468.TR1-H263；F-588467.TR1-H263
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
暂停日期：2024年11月21日

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

委托人名称：郑州中天橡塑制品有限公司

生产厂名称：郑州中天橡塑制品有限公司
制造地址：河南省郑州经济技术开发区九龙办事处九龙工业园

1、证书编号：CRCC10222P10908R2M-001
产品名称：机车转向架一系、二系用橡胶堆
规格型号：橡皮堆（图号：TXJ3-64-10-000）
标准和技术要求：TB/T 2843—2015和第1号修改单；TB/T 3545—2019
暂停日期：2024年11月22日

专业小类：22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

委托人名称：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

生产厂名称：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心
制造地址：北京市房山区琉璃河镇白庄工业区（白庄村村委会南300米）

1、证书编号：CRCC10221P10499R2M-001
产品名称：铁路货车HM1B型弹性胶泥芯体
规格型号：HM1B型（图号：QCP837-10-00）
标准和技术要求：TJ/CL 259—2013
暂停日期：2024年11月22日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：北京中航明星防水建材有限公司

生产厂名称：北京中航明星防水建材有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县皇甫工业园

1、证书编号：CRCC10220P13313ROM-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZH-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75:1）；
ZH-2缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.75:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2024年11月25日

02注销

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.
制造地址：J. M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)（全过程）

1、证书编号：CRCC10220P11915R1M-001
产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：机车用车轮（ER9，图号：X.03.01477，毛坯）；
机车用车轮（J11，成品图号：8U7Z03010010、半成品图号：X.03.01171）；
机车用车轮（R7，图号：X.03.01120，毛坯）；
机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）；
机车用车轮（R8，图号：X.03.02108，毛坯）；
机车用车轮（ER9，图号：X.03.01339，毛坯）；

机车用车轮（ER8，图号：X.03.01369，毛坯）；
机车用车轮（ER8，图号：X.03.02146，毛坯）；
机车用车轮（ER9，图号：X.03.01767，毛坯）；
机车用车轮（R8，图号：X.03.01343，毛坯）；
机车用车轮（ER9，图号：X.03.01311，毛坯）
标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
注销日期：2024年11月22日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

委托人名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司
制造地址：河北省石家庄市高新区裕华东路373号

1、证书编号：CRCC10224P13136R1M-001
产品名称：动车组供风单元
规格型号：AGTU-1.6D(图号：0102010058)；AGTU-1.6DI(图号：0102010080)；AGTU-1.6D(图号：0102010032)
标准和技术要求：TJ/CL 306—2014
注销日期：2024年11月21日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：无锡路达减震器有限公司

生产厂名称：无锡路达减震器有限公司
制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10220P11935RIS-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；
50-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；
IIIbR（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
注销日期：2024年11月21日

2、证书编号：CRCC10220P11935RIS-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
50-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；
60-10R-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；
IIIbR（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
注销日期：2024年11月21日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：大通鑫巩固建材有限责任公司

生产厂名称：大通鑫巩固建材有限责任公司
制造地址：大通县北川工业园区黄河小微企业创业基地54号

1、证书编号：CRCC10223P13820R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：GP-200缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.23：1)；
GP-200标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.23：1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2024年11月21日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：吉林市祥隆铁路救援技术开发有限公司

生产厂名称：吉林市祥隆铁路救援技术开发有限公司

制造地址：吉林高新区工业三区岳阳路1335号

1、证书编号：CRCC10220P11845R1S-001

产品名称：液压复轨器

规格型号：FG-800-II型液压复轨器（1电动油泵）；

FG-500型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

FG-500-I型液压复轨器（1手动油泵）；

FG-500-II型液压复轨器（1电动油泵）；

FG-300-II型液压复轨器（1电动油泵）；

FG-800-I型液压复轨器（1手动油泵）；

FG-300型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

FG-800型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

FG-300-I型液压复轨器（1手动油泵）

标准和技术要求：TB/T 2333—2010和第1号修改单

注销日期：2024年11月21日

二、认证证书（小批量试用）

（一）初次认证

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：山东铁龙轨道科技有限公司

生产厂名称：山东铁龙轨道科技有限公司

制造地址：山东省泰安高新区双驰支路东首

1、证书编号：CRCC10224P13970R0SX-002

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年11月21日至2029年10月31日

（二）复评

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J. M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10224P11915R2MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）（BOUS钢锭）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2024年11月22日至2029年11月21日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：重庆市儒轩科技发展有限公司

生产厂名称：重庆市儒轩科技发展有限公司

制造地址：重庆市綦江区古南街道金福三路5号

1、证书编号：CRCC10224P13865ROSX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年11月21日至2028年12月24日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-008

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：U3F01C (D2U3F01C001) CRH6A；U3F02C (D2U3F02C001) CRH6F/6F-A；

U3G01C (D2U3G01C001) CRH6F/6F-A

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2024年11月21日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-009

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：U3F01T (D2U3F01T001) CRH6A；U3G01T (D2U3G01T001) CRH6F/6F-A

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2024年11月21日至2027年09月21日

（四）其他

01注销

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J. M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10224P11915R1MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

注销日期：2024年11月22日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

委托人名称：青岛铁路橡胶厂

生产厂名称：青岛铁路橡胶厂

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路677号；

场所2：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路667号

1、证书编号：CRCC10224P13468ROMX-001

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点

规格型号：SFEZ06M1-250-000C (TX-SFEZ06M1-250-000C) CRH2A (统) /2B/2E/2J/2C-1、CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 290—2014

注销日期：2024年11月22日

三、试用证书

（一）其他

01注销

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司

制造地址：场所1：山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号（机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验）；

场所2：Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia,45 24065 Lovere (BG) Italy（下料、压轧、热处理、材料性能试验）

1、证书编号：CRCC10223P11541R2MSYZ-003

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：（AB01023464G020）CJ6

标准和技术要求：TJ/CL 276A—2016

注销日期：2024年11月21日

2、证书编号：CRCC10223P11541R2MSYZ-004

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：（AB01023465G020）CJ6

标准和技术要求：TJ/CL 276A—2016

注销日期：2024年11月21日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.5362 城市轨道交通工务产品（桥梁支座）

委托人名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

制造商名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

制造商地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

生产厂名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

生产厂地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CURC-CRCC-24-GW010103-001

产品名称：桥梁球型钢支座

规格型号：CGQZ型≤60000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：CJ/T 482—2015

有效期：2024年11月21日至2029年08月28日

（二）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司
制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层
生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司
生产厂地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010101-002

产品名称：CBTC系统
规格型号：NiTC CBTC V1.4.X
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2023
有效期：2024年11月22日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010102-004

产品名称：CBTC系统
规格型号：NiTC CBTC V1.3.X（互联互通）
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；T/CAMET 04010—2018；T/CAMET 04011—2018；T/CAMET 04012—2018；GB/T 12758—2023
有效期：2024年11月22日至2025年11月26日

委托人名称：浙江众合科技股份有限公司

制造商名称：浙江众合科技股份有限公司
制造商地址：杭州市滨江区江汉路1785号双城国际4号楼10-14、17楼
生产厂名称：浙江众合科技股份有限公司
生产厂地址：场所1：杭州市临安区青山湖街道胜联路888号众合科技青山湖科技园3号楼；
场所2：杭州市滨江区江汉路1785号双城国际4号楼10-14、17楼

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010101-003

产品名称：CBTC系统
规格型号：BiTRACON V1.3.X.X
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2023
有效期：2024年11月22日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010102-002

产品名称：CBTC系统
规格型号：BiTRACON V1.3.X.X互联互通
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；T/CAMET 04010—2018；T/CAMET 04011—2018；T/CAMET 04012—2018；GB/T 12758—2023
有效期：2024年11月22日至2025年11月26日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5362 城市轨道交通工务产品（桥梁支座）

委托人名称：河北泰勒铁路器材有限公司

制造商名称：河北泰勒铁路器材有限公司
制造商地址：河北省衡水市高新区北方工业基地工业大街11号
生产厂名称：河北泰勒铁路器材有限公司
生产厂地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CURC-CRCC-24-GW010103-002

产品名称：桥梁球型钢支座
规格型号：CGQZ型≤60000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：CJ/T 482—2015
有效期：2024年11月21日至2026年11月02日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.5130 辅助变流器

委托人名称：广州鼎汉轨道交通装备有限公司

制造商名称：广州鼎汉轨道交通装备有限公司
制造商地址：广州市海珠区昌岗西路8号之十102、202
生产厂名称：广州鼎汉轨道交通装备有限公司
生产厂地址：场所1：广东省江门市新会区会城江湾路83号（3#车间）；
场所2：广州市海珠区昌岗西路8号之十102、202

1、证书编号：CURC-CRCC-21-CL070204-006
产品名称：城市轨道交通牵引传动系统 1500V直流供电辅助变流器（包含充电机）
规格型号：DHVX-SI1140C1020（图号：GDRE.APC(170-30).00.00.0000JG）；
DHVX-SI1170C1030（图号：GDRE.APC(170-30).00.00.0000JG）；
DHVX-SI1220C1030（图号：GDRE.APC(220-30).00.00.0000JG）
标准和技术要求：T/CAMET 04002.2—2018
注销日期：2024年11月22日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01注销

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：河北泰勒铁路器材有限公司

生产厂名称：河北泰勒铁路器材有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10224P22307R1M-001
产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：CGQZ型≤60000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：CJ/T 482—2015
注销日期：2024年11月21日